

TOYO

东洋机械金属株式会社

新 D_S-EX series

Servo Control Die Casting System



环保型电动伺服压铸机

通过采用电动伺服系统，不仅实现了快速循环、高稳定性、节能、更加小型化，而且，机器优良的环保性能使压力铸造更完美！！

压射性能

电动伺服马达与油压伺服阀相结合

- 减少卷气的低速稳定起动机构
- 高速速度 5 段设定
- 电动伺服增压机构
 - 压力 - 时间反馈控制
 - 增压 5 段设定

合模·顶出性能

高精度、高刚性、快速循环的全电动装置

- 采用全新机构使机器小型化
- 快速循环复合动作
- 高刚性合模装置
- 多段顶出功能

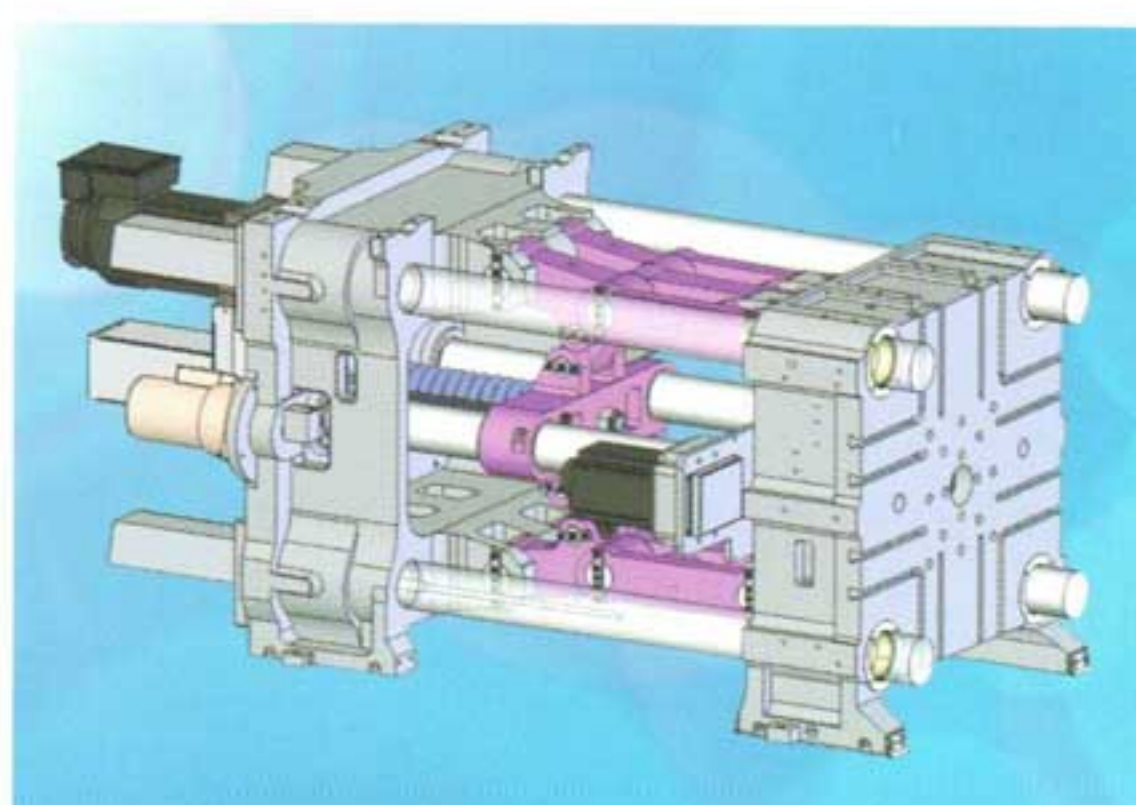
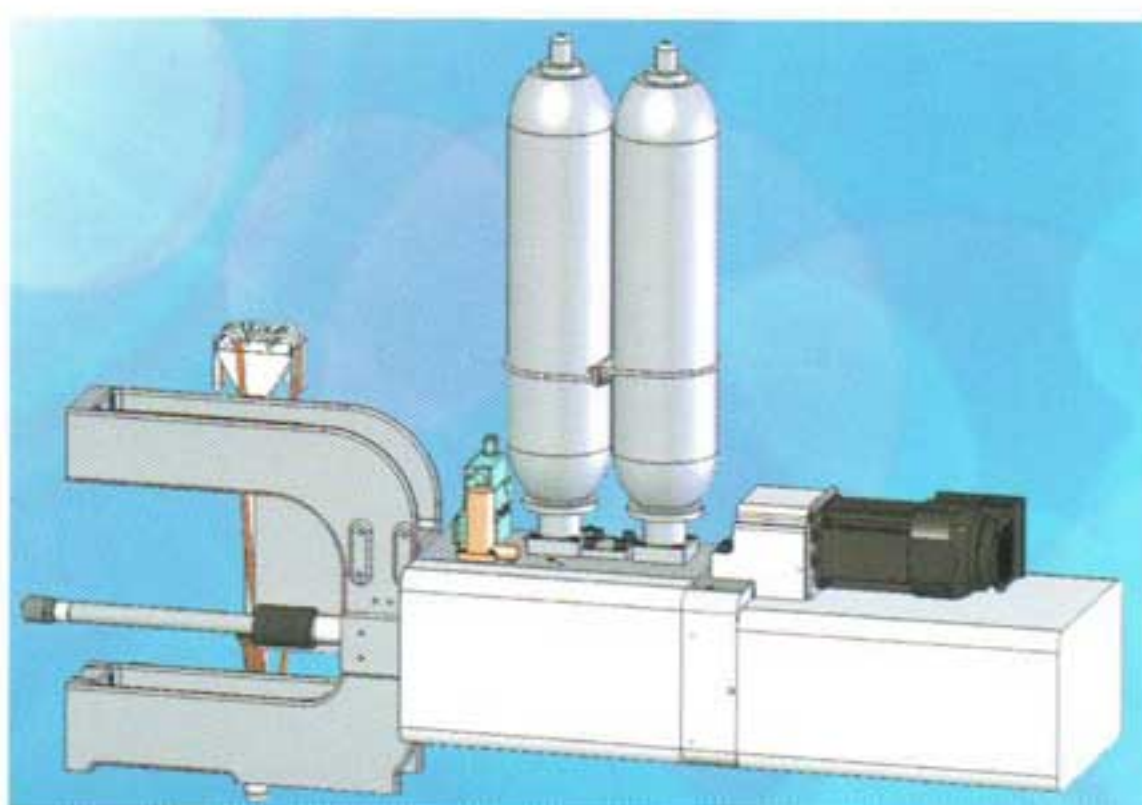
操作性能·节能性

操作便利性、节能性、环保性能得到提高

- 更便于观看的 15 英寸触控屏
- 使用最新控制器「SYSTEM500」
- 旋转控制式液压装置 (对应型芯*1)
- 耗电量大幅降低
- 与液压机等同的安装空间*2

*1 液压型芯是选购配置。

*2 与我公司 BD-V5 系列 (2012 年生产的) 相比较。



Customer's Value Up

~ 以提高顾客商品价值为目标 ~

A Hitachi Group Company

■ Ds-EX系列压铸机的主要规格数值

机型	Ds-250EX	Ds-350EX	Ds-500EX	
控制系统	SYSTEM500	SYSTEM500	SYSTEM500	
压射系统	电动伺服 + 液压蓄能器	电动伺服 + 液压蓄能器	电动伺服 + 液压蓄能器	
合模	合模力 [kN]	2500	3500	5000
	模板尺寸 (长 × 宽) [mm]	850 × 948	935 × 1008	1070 × 1070
	大杠间距 (长 × 宽) [mm]	584 × 584	652 × 652	748 × 748
	模具行程 (最大、最小) [mm]	380 ~ 250	420 ~ 300	560 ~ 400
	模具厚度 (最大、最小) [mm]	600 ~ 250	700 ~ 300	850 ~ 350
	大杠直径 [mm]	110	125	150
压射	压射力 [kN]	282	335	486
	增压比 (使用液压增压时)	可变 (1:2.16)	可变 (1:2.16)	可变 (1:1.23)
	压射杆行程 [mm]	370	425	580
	冲头突出量 [mm] (从固定模板面)	150	165	330
	压射位置 [mm]	-125	-150	-175
	冲头直径 [mm] (○内是标准直径)	50 · 55 · 60 · 65 · 70	60 · 65 · 70 · 75 · 80	70 · 75 · 80 · 85 · 90
	压射压力 [MPa] (标准冲头直径)	99.7	87.2	96.7
	低速射出速度 [m/s] (最多可设定 9 速)	0.01 ~ 0.5	0.01 ~ 0.5	0.01 ~ 0.5
	高速射出速度 [m/s] (最多可设定 5 速)	0.5 ~ 8.0	0.5 ~ 8.0	0.5 ~ 8.0
顶出	顶出力 [kN]	125	190	251
	顶出行程 [mm]	0 ~ 80	0 ~ 100	0 ~ 110
冷却水	冷却水进口管径 [Rc]	1	1	1 · 1/4
	冷却水出口管径 [Rc]	2	2	2 · 1/2
	油冷却器冷却水进口 [Rc]	3/4	3/4	3/4
	模具冷却水调节阀 (定模) [尺寸 × 个数]	3/8 × 7	3/8 × 7	3/8 × 9
	模具冷却水调节阀 (动模) [尺寸 × 个数]	3/8 × 7	3/8 × 7	3/8 × 12
	必要冷却水量 (油冷却器) [L/min]	40 (25°C)	40 (25°C)	40 (25°C)
	必要冷却水量 (模具冷却) [L/min]	30 ~ 70	30 ~ 70	50 ~ 90
电气	电源容量 [kVA]	30	40	55
	电源 [V]	AC200/220	AC200/220	AC200/220
空气	空气接口 [Rc]	1	1	1 · 1/2
其他	液压油油箱容量 [L]	100	120	150

※以上规格发生变更时可能不会预先通知。

TOYO 东洋机械金属株式会社

总公司·工厂: 〒674-0091 兵库县明石市二见町福里523-1
TEL. 078-942-2345 FAX. 078-943-7275

常熟工厂: 常熟东南经济开发区香江路56号
TEL. 86-512-5235-8688 FAX. 86-512-5235-8678

上海: 上海市长宁区仙霞路369号现代广场1903室
TEL. 86-21-6192-1000 FAX. 86-21-6192-1006

北京: 北京市朝阳区建国门外大街19号国际大厦A座14E室
TEL. 86-10-8580-0554 FAX. 86-10-8580-4378

苏州: 江苏省苏州市高新区金山路198号-1号B区1楼
TEL. 86-512-6805-0649 FAX. 86-512-6805-0426

广州: 广州市天河区林和路富力天河商务大厦612-613室
TEL. 86-20-3888-0271 FAX. 86-20-3888-0272

深圳: 广东省深圳市福田区凯丰路凯丰花园3栋141号商铺
TEL. 86-755-8270-3726 FAX. 86-755-8270-3279

重庆: 重庆市江北区建新南路1号中信大厦11-3
TEL. 86-23-6707-4207 FAX. 86-23-6707-4226

香港: 香港九龙观塘创业街25号创富中心8楼806室
TEL. 852-2591-0512 FAX. 852-2591-9022

泰国: 662/17 RAMA 3 ROAD, BANGPONGPANG,
YANNAWA, BANGKOK 10120, THAILAND
TEL. 66-(02) 358-0101 FAX. 66-(02) 358-0106

关东支店: 〒241-0804 神奈川県横浜市旭区川井宿町8-5
TEL. 045-951-8000 FAX. 045-951-8400

关西支店: 〒577-0012 大阪府东大阪市长田东5丁目1-28
TEL. 06-6746-2434 FAX. 06-6746-2864

中部支店: 〒465-0051 爱知县名古屋市名东区社之丘1-1202
TEL. 052-704-4500 FAX. 052-704-3980

埼玉支店: 〒332-0034 埼玉县川口市井木4丁目5-16
TEL. 048-258-6601 FAX. 048-258-6609

北关东支店: 〒329-4214 栃木县足利市多田木町久保75
TEL. 0284-91-0321 FAX. 0284-91-2809

西日本支店: 〒674-0091 兵库县明石市二见町福里523-1
TEL. 078-943-0304 FAX. 078-943-0301

海外营业本部: 〒674-0091 兵库县明石市二见町福里523-1
TEL. 078-943-7474 FAX. 078-943-7222



本商品由取得ISO14001认证的工厂制造。



为了确保正确安全的使用, 本机在使用、保养、检查等时, 必须详细阅读操作说明书, 遵守注意事项与禁止事项。

目录的注意事项

- ① 压铸机的照片中包含一部分选购配置。
- ② 压铸机的外观和配置因为改良而变更时, 可能不会预先通知。
- ③ 当本产品及相关技术 (包括程序) 属于外汇及外贸法的管理范围时, 出口至日本国外或对日本国外厂商提供技术资料时, 必须取得日本政府的许可。
- ④ 部分操作画面是合成图片。

URL <http://www.toyo-mm.co.jp/>